

# Au cœur de l'économie circulaire et de la transition écologique, notre investissement dans le recyclage de l'aluminium



Construction d'un nouveau centre de recyclage de l'aluminium sur notre site de Neuf-Brisach. Il permettra de produire des feuilles et des bobines d'aluminium à destination des marchés automobile et emballage avec davantage d'aluminium recyclé et notamment de canettes usagées et de chutes de production automobile. Les étapes clés seront la construction, la mise en service d'ici 2024 et la montée en puissance en 2024 et 2025.

<b>Date de démarrage du projet</b>	2021																	
<b>Localisation du projet</b> Lieux de mise en place du projet à ce stade et géographie cible si reproductibilité	Neuf-Brisach, en Alsace.																	
<b>Objectifs recherchés du projet</b> Nature de l'innovation climat du projet avec rappel du problème/enjeu traité	<p>L'objectif est de réduire de près de 90% les émissions de Gaz à effet de serre contenues dans le métal utilisé en recyclant les déchets de nos clients et les déchets fin de vie et en évitant ainsi l'achat d'aluminium primaire, électro-intensif et source d'émissions. (source : European Aluminium association)</p> <p>Il est aussi de favoriser l'économie circulaire, la canette en fin de vie étant recyclée pour fabriquer une nouvelle canette et les chutes de production automobile pour fabriquer de nouveaux capots par exemple.</p>																	
<b>Description détaillée du projet</b>	<p>Le site de Neuf-Brisach comporte un processus de recyclage, de fonderie et de production de semi-produits issus de la transformation de plaques en bobine ou feuilles d'aluminium. Le projet consiste à investir dans 2 fours de recyclage capables de traiter 130 000 Tonnes de déchets et d'alimenter les fours de fonderie ainsi que la ligne de laminage, pour produire des bobines ou des feuilles qui sont destinées à la production de canettes ou de carrosserie automobile.</p> <p>Le site de Neuf-Brisach dispose déjà d'une capacité de recyclage (capacité de 150 000 tonnes actuelles)</p> <p><i>En moyenne, pour 1 tonne de déchet, on obtient 930 kg d'aluminium recyclé. NB : cette grandeur peut varier en fonction du type de déchets (qualité, taille, alliage)</i></p>																	
<b>Principaux leviers de réduction des émissions de gaz à effet de serre du projet</b> Saisir les informations dans les cases correspondantes	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Leviers de réduction</th> <th>Précisions sur les aspects du projet associés</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="checkbox"/> Sobriété énergétique et ressources (notamment comportements)</td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Décarbonation de l'énergie</td> <td></td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Amélioration de l'efficacité énergétique</td> <td>Il s'agit d'améliorer l'efficacité énergétique en amont de la chaîne de valeur. Recycler consomme environ 20 fois moins d'énergie que de fabriquer de l'aluminium primaire.-(source European Aluminium)</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Amélioration de l'efficacité en ressources non énergétiques</td> <td>En évitant la production d'aluminium primaire on évite l'extraction de bauxite et l'impact environnemental inévitable qu'elle engendre.</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Absorption d'émissions : création de puits de carbone, d'émissions négatives (BECCS, CCU/S, ...)</td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Financement d'émetteurs bas carbone ou désinvestissement d'actifs carbonés</td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Réduction des autres gaz à effet de serre</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Leviers de réduction	Précisions sur les aspects du projet associés	<input type="checkbox"/> Sobriété énergétique et ressources (notamment comportements)		<input type="checkbox"/> Décarbonation de l'énergie		<input checked="" type="checkbox"/> Amélioration de l'efficacité énergétique	Il s'agit d'améliorer l'efficacité énergétique en amont de la chaîne de valeur. Recycler consomme environ 20 fois moins d'énergie que de fabriquer de l'aluminium primaire.-(source European Aluminium)	<input checked="" type="checkbox"/> Amélioration de l'efficacité en ressources non énergétiques	En évitant la production d'aluminium primaire on évite l'extraction de bauxite et l'impact environnemental inévitable qu'elle engendre.	<input type="checkbox"/> Absorption d'émissions : création de puits de carbone, d'émissions négatives (BECCS, CCU/S, ...)		<input type="checkbox"/> Financement d'émetteurs bas carbone ou désinvestissement d'actifs carbonés		<input type="checkbox"/> Réduction des autres gaz à effet de serre		
Leviers de réduction	Précisions sur les aspects du projet associés																	
<input type="checkbox"/> Sobriété énergétique et ressources (notamment comportements)																		
<input type="checkbox"/> Décarbonation de l'énergie																		
<input checked="" type="checkbox"/> Amélioration de l'efficacité énergétique	Il s'agit d'améliorer l'efficacité énergétique en amont de la chaîne de valeur. Recycler consomme environ 20 fois moins d'énergie que de fabriquer de l'aluminium primaire.-(source European Aluminium)																	
<input checked="" type="checkbox"/> Amélioration de l'efficacité en ressources non énergétiques	En évitant la production d'aluminium primaire on évite l'extraction de bauxite et l'impact environnemental inévitable qu'elle engendre.																	
<input type="checkbox"/> Absorption d'émissions : création de puits de carbone, d'émissions négatives (BECCS, CCU/S, ...)																		
<input type="checkbox"/> Financement d'émetteurs bas carbone ou désinvestissement d'actifs carbonés																		
<input type="checkbox"/> Réduction des autres gaz à effet de serre																		
<b>Scope(s) d'émissions sur le(s)quel(s) le projet a un impact significatif et quantification des réductions des émissions de GES par scope d'émissions</b>	Aspects du projet contribuant à la réduction des émissions par catégorie d'émissions	Quantification des émissions de GES associées par catégorie d'émissions																

<p>Indiquer les aspects du projet qui contribuent à la réduction des émissions par catégorie d'émissions considérée (colonne de gauche) et la quantification des émissions associées.</p> <p>Indiquer les principales hypothèses et étapes de calcul dans la section prévue à cet effet (sous le tableau)</p> <p>Pour davantage de précisions, se reporter à la note méthodologique.</p>			Merci de respecter la méthodologie de quantification utilisée dans <a href="#">la note de l'Afep</a> .
	<b>Réduction de la dépendance de l'entreprise au carbone</b>		
	<b>Scope 1</b> <i>Émissions directes générées par l'activité de l'entreprise.</i>		
	<b>Scope 2</b> <i>Émissions indirectes associées à la consommation d'électricité et de chaleur de l'entreprise.</i>		
	<b>Scope 3</b> <i>Émissions induites (en amont ou en aval) par les activités, produits et/ou services de l'entreprise sur sa chaîne de valeur.</i>	Eviter de faire appel à de l'aluminium primaire	Réduction des émissions de l'ordre de 450 000 TCO2/an
	<b>Augmentation des puits de carbone</b>		
	<b>Absorption d'émissions</b> <i>Création de puits de carbone, (BECCS, CCU/S, ...)</i>		
	<b>Émissions de GES évitées par l'entreprise chez les autres</b>		
	<b>Emissions évitées</b> <i>Emissions évitées par les activités, produits et/ou services de l'entreprise porteuse du projet ou par le financement de projet de réduction d'émissions.</i>		
		<p><b>Précisions sur le calcul ou autres remarques :</b></p> <p>L'aluminium primaire en moyenne en Europe a une empreinte de 6,8 tonnes CO2 par tonne d'aluminium primaire produite et des fournisseurs bas carbone atteignent des niveaux de 4 tonnes. Ces émissions sont principalement liées à l'usage d'énergie pendant la production (extraction bauxite, raffinage, électrolyse). Les installations prévues permettront de produire 130 000 Tonnes d'aluminium recyclé supplémentaires. Par mesure de prudence, nous avons considéré qu'ils remplaceraient l'équivalent en aluminium primaire le plus bas carbone c'est-à-dire avec une empreinte de 4 tonne de CO2/tonne. En considérant l'empreinte carbone du recyclage (0,5 TCO2/tonne d'aluminium recyclé), on obtient, une réduction de l'ordre de :  <math>130\ 000\ \text{tonne} \times (4 - 0,5) = 450\ 000\ \text{TCO2/an}</math></p>	
<b>Modalité de vérification de cette quantification</b>	<b>Référentiel de calcul utilisé (base ADEME, GHG protocol, ...) :</b> GHG Protocol <b>Vérification du calcul (interne ou externe) :</b> Pas de vérification externe		
<b>Autres bénéfices environnementaux et sociaux du projet</b>  Si possible, citer les impacts et <a href="#">les Objectifs de Développement Durable</a> concernés	En évitant la production d'aluminium primaire, on évite le recours à l'extraction de bauxite (impact biodiversité mais aussi populations autochtones, compte tenu de sa localisation), la production d'alumine et le stockage des résidus de bauxite. On favorise l'économie circulaire.		
<b>Niveau de maturité du projet</b>  Cochez le niveau actuel de maturité correspondant	<input type="checkbox"/> Test prototype en laboratoire (TRL 7) <input type="checkbox"/> Test en réel (TRL 7-8) <input type="checkbox"/> Prototype pré-commercial (TRL 9) <input type="checkbox"/> Mise en œuvre à petite échelle <input checked="" type="checkbox"/> Mise en œuvre à moyenne ou grande échelle  <b>Remarques :</b> Cliquez ici ou appuyez ici pour préciser le niveau de maturité du projet		
<b>Potentiel et condition de reproductibilité du projet avec potentiel associé en matière d'impact climat</b>	Nous pouvons lancer ce projet dans d'autres usines de transformation de l'aluminium avec bien sûr des adaptations en termes de taille et technologie de four en fonction des déchets traités et alliages produits.		
<b>Montant de l'investissement réalisé (en €)</b>	150 M Euros		
<b>Rentabilité économique du projet (ROI)</b>	<input type="checkbox"/> CT (0-3ans) <input type="checkbox"/> MT (4-10 ans) <input type="checkbox"/> LT (> 10 ans)		

	<b>Remarques</b> : Non communiqué
<b>Partenariats engagés</b>	Le projet a bénéficié d'un soutien du plan de relance France 2030. Nous avons procédé à une consultation publique notamment pour l'évaluation environnementale du projet, et nous travaillons avec un réseau d'industriels et de sous-traitants pour la réalisation.
<b>Commentaires libres du porteur de projet</b>	Ce projet intervient sur un site déjà très engagé dans le recyclage (capacité de 150 000 tonnes actuelles) et également dans la production et la transformation d'aluminium de façon responsable. En 2020, il a été certifié par l'Aluminium Stewardship Initiative (standard volontaire multi-partite) sur la base d'un audit de conformité qui a analysé la performance ESG du site sur plus de 70 critères. Parmi ces critères figure la prise en compte des impacts sociaux et environnementaux de tout grand projet sur site.
<b>Pour en savoir plus sur le projet</b>	
<b>Contactez l'entreprise porteuse du projet</b>	antti.laakkonen@constellium.com
Merci de préciser une adresse mail adhoc qui permettra au lecteur de contacter directement l'entreprise porteuse du projet	
<b>Liens URL du projet</b>	xxx
<b>Titre SEO</b>	Nouveau centre de recyclage de l'aluminium
<b>Méta Description</b>	Constellium construit un centre de recyclage de l'aluminium qui permettra de produire des feuilles et des bobines d'aluminium à destination des marchés automobile et emballage
<b>Illustrations du projet</b>	
3 photos/vidéos minimum (en format HD à joindre)	



