


Eco-conception des terminaux de paiement



La conception d'un terminal de paiement constitue l'étape clé où les leviers sont les plus importants concernant le profil environnemental des produits. C'est pourquoi dès la phase de conception, le Groupe Worldline prend en compte chaque étape du cycle de vie des produits pour limiter son empreinte environnementale.

Date de démarrage du projet	2018-2020
Localisation du projet Lieux de mise en place du projet à ce stade et géographie cible si reproductibilité	Distribution des terminaux de paiement Ingenico à échelle internationale
Objectifs recherchés du projet Nature de l'innovation climat du projet avec rappel du problème/enjeu traité	<p>Réduire l'empreinte environnementale des terminaux de paiement est un véritable enjeu car la demande de produits respectueux de l'environnement se fait de plus en plus pressante.</p> <p>L'éco-design des terminaux de paiement est donc au cœur de la stratégie environnementale du Groupe Worldline qui vise à concevoir, développer et offrir des produits toujours plus respectueux de l'environnement, en se concentrant notamment sur les dimensions suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Réduction des matières premières utilisées, • Diminution de l'empreinte carbone lié à la logistique, • Optimisation de l'efficacité énergétique des terminaux, • Recyclabilité des terminaux et mise en place de filières de recyclage pour les terminaux en fin de vie.
Description détaillée du projet	<p>La conception d'un terminal de paiement constitue l'étape clé pour réduire les impacts environnementaux. En effet, c'est lors de cette phase que les leviers sont les plus importants pour définir le profil environnemental des produits.</p> <p>L'éco-design est une démarche vertueuse s'appuyant sur la prise en compte des exigences environnementales (réglementations, attentes des clients, politique environnementale du Groupe) mais aussi des impacts environnementaux des produits (consommation de matières premières et d'énergie, production de déchets) de manière à les réduire le plus possible. Il s'agit d'une approche innovante et préventive qui permet de repenser le produit d'une manière plus responsable et plus durable, à chaque étape de son cycle de vie.</p> <p>Pour ce faire, le Groupe a développé une démarche d'éco-conception qui vise notamment à réduire la consommation de ressources et la production de déchets (ODD 12 - Objectifs de Développement Durable des Nations Unies - Consommation et production durables).</p> <p>Cette démarche mise en place par Ingenico Group est basée sur l'approche « cycle de vie », matérialisée par le schéma suivant :</p>  <p>Pour progresser dans cette démarche, le Groupe a développé une check-list d'éco-conception sur la base des meilleurs standards internationaux pour les produits électroniques (EPEAT, TCO, ECMA-341...). À travers cet outil, la performance environnementale des produits est évaluée :</p>

- En mesurant un certain nombre d'indicateurs de conception (poids, consommation d'énergie, nombre de composants, surface des circuits imprimés...);
- En vérifiant la conformité aux exigences réglementaires en vigueur (DEEE, RoHS2, REACH...);
- En identifiant les bonnes pratiques de conception (compatibilité et nombre de matières, marquage des pièces plastiques, contraintes de désassemblage... en vue du recyclage).

Cette évaluation de la performance environnementale permet ensuite d'établir une « éco-déclaration », sorte de profil environnemental du produit qui valorise sa dimension écologique tout en répondant aux attentes des clients.

Matières premières :

L'optimisation de la conception des nouvelles générations de terminaux permet au Groupe de réduire son empreinte environnementale non seulement en limitant l'utilisation de ressources naturelles mais aussi indirectement en réduisant les impacts dus au transport. Cette approche d'éco-conception est d'autant plus pertinente que l'utilisation de matières premières nécessaires à la fabrication des terminaux du Groupe représente le premier poste d'émissions du bilan de GES (pour plus de détails se référer à la partie 4.3.1 intitulée « Bilan des émissions de GES »). Ainsi des améliorations notables sont régulièrement apportées aux dernières générations de terminaux de paiement développées par le Groupe, comme, par exemple, le terminal Desk/5000 qui a été redesigné en 2020. En effet, d'importants progrès ont été faits en termes d'éco-conception pour réduire les quantités de matières premières utilisées par rapport à la précédente version.

D'autres initiatives ont été mises en place sur les gammes Tetra commercialisées en 2020 telles que la digitalisation des notices afin de supprimer les documents papier jusqu'ici inclus dans l'emballage de chaque produit. Elles seront donc mises à disposition des utilisateurs sur le site web du Groupe. Pour les gammes Move/5000 et Desk/5000, il a également été décidé de supprimer les peintures et traitements de surface appliqués sur les pièces plastiques des produits, c'est ainsi moins de produits chimiques utilisés et un meilleur recyclage des matières plastiques issues des produits en fin de vie.



Utilisation des produits

Une part importante de l'impact environnemental des produits électroniques provient de leur consommation d'énergie durant la phase d'utilisation. L'optimisation de l'efficacité énergétique des terminaux présente un double intérêt : réduire l'empreinte écologique du Groupe en commercialisant des produits moins énergivores d'une part et atténuer celle des utilisateurs finaux d'autre part, qui bénéficient d'un avantage à la fois économique et écologique. Ainsi, avec la gamme de terminaux Telium Tetra et notamment le Desk/3200, la consommation d'énergie du terminal en mode Idle (c'est-à-dire en attente d'utilisation) a été optimisée par rapport à la précédente gamme (iCT220). Par ailleurs, les blocs d'alimentation et chargeurs livrés avec les terminaux de paiement Ingenico sont conformes à la norme de niveau VI (concernant le rendement et l'absorption de puissance à vide).



Principaux leviers de réduction des émissions de gaz à effet de serre du projet	Leviers de réduction		Précisions sur les aspects du projet associés				
	<input type="checkbox"/> Sobriété énergétique et ressources (notamment comportements)						
	<input type="checkbox"/> Décarbonation de l'énergie						
	<input checked="" type="checkbox"/> Amélioration de l'efficacité énergétique		Optimisation de l'efficacité énergétique des terminaux				
	<input checked="" type="checkbox"/> Amélioration de l'efficacité en ressources non énergétiques		Réduction des matières premières utilisées				
	<input type="checkbox"/> Absorption d'émissions : création de puits de carbone, d'émissions négatives (BECCS, CCU/S, ...)						
	<input type="checkbox"/> Financement d'émetteurs bas carbone ou désinvestissement d'actifs carbonés						
<input type="checkbox"/> Réduction des autres gaz à effet de serre							
Scope(s) d'émissions sur le(s)quel(s) le projet a un impact significatif et quantification des réductions des émissions de GES par scope d'émissions			<table border="1"> <tr> <td>Aspects du projet contribuant à la réduction des émissions par catégorie d'émissions</td> <td>Quantification des émissions de GES associées par catégorie d'émissions</td> </tr> <tr> <td></td> <td><i>Merci de respecter la méthodologie de quantification utilisée dans la note de l'Afep.</i></td> </tr> </table>	Aspects du projet contribuant à la réduction des émissions par catégorie d'émissions	Quantification des émissions de GES associées par catégorie d'émissions		<i>Merci de respecter la méthodologie de quantification utilisée dans la note de l'Afep.</i>
	Aspects du projet contribuant à la réduction des émissions par catégorie d'émissions	Quantification des émissions de GES associées par catégorie d'émissions					
		<i>Merci de respecter la méthodologie de quantification utilisée dans la note de l'Afep.</i>					
	Réduction de la dépendance de l'entreprise au carbone						
	Scope 1 <i>Émissions directes générées par l'activité de l'entreprise.</i>						
	Scope 2 <i>Émissions indirectes associées à la consommation d'électricité et de chaleur de l'entreprise.</i>						
	Scope 3 <i>Émissions induites (en amont ou en aval) par les activités, produits et/ou services de l'entreprise sur sa chaîne de valeur.</i>	- Optimisation de l'efficacité énergétique des terminaux - Réduction des matières premières utilisées	- 66 560 tCO2e				
	Augmentation des puits de carbone						
	Absorption d'émissions <i>Création de puits de carbone, (BECCS, CCU/S, ...)</i>						
	Émissions de GES évitées par l'entreprise chez les autres						
Émissions évitées <i>Émissions évitées par les activités, produits et/ou services de l'entreprise porteuse du projet ou par le financement de projet de réduction d'émissions.</i>							
<p>Précisions sur le calcul ou autres remarques : merci de préciser</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>Situation 2018</u> : 60,1 kgCO2e/produit fabriqué • <u>Situation 2020</u> : 53,7 kgCO2e/produit fabriqué <p>Pour un volume de terminaux fabriqué en 2020 de 10,4 millions de produits, cela représente un gain de 66 560 tCO2e</p>							
Modalité de vérification de cette quantification	Référentiel de calcul utilisé (base ADEME, GHG protocol, ...) : Bilan Carbone® et GHG Protocol Vérification du calcul (interne ou externe) : Bilan des émissions de gaz à effet de serre vérifié par nos commissaires aux comptes dans le cadre du Reporting extra-financier						
Autres bénéfices environnementaux et sociaux du projet	L'eco-conception des terminaux de paiement permet de contribuer à l'ODD 12 Consommation et production durables.						
Niveau de maturité du projet	<input type="checkbox"/> Test prototype en laboratoire (TRL 7) <input type="checkbox"/> Test en réel (TRL 7-8) <input type="checkbox"/> Prototype pré-commercial (TRL 9) <input type="checkbox"/> Mise en œuvre à petite échelle <input checked="" type="checkbox"/> Mise en œuvre à moyenne ou grande échelle						
<p>Remarques : L'éco-design des terminaux de paiement est au cœur de la stratégie environnementale de l'entreprise et couvre l'ensemble des terminaux de la marque Ingenico.</p>							

Potentiel et condition de reproductibilité du projet avec potentiel associé en matière d'impact climat	/
Montant de l'investissement réalisé (en €)	Non communiqué
Rentabilité économique du projet (ROI)	<input type="checkbox"/> CT (0-3ans) <input type="checkbox"/> MT (4-10 ans) <input type="checkbox"/> LT (> 10 ans) Remarques : Non communiqué
Partenariats engagés	<p>Concernant l'assemblage des terminaux, le partenaire du Groupe est signataire du Code de conduite de la Responsible Business Alliance (anciennement EICC – Electronic Industry Citizenship Coalition), assurant la prise en compte de l'environnement dans la conduite de ses activités. Ce partenaire est par ailleurs certifié ISO 14001, tout comme les deux usines sous-traitantes assurant l'assemblage des terminaux Landi. En 2020, la totalité des terminaux du Groupe a été assemblée dans des sites industriels couverts par une certification environnementale ISO 14001.</p> <p>Le Groupe travaille avec deux transporteurs qui font partie des leaders en matière de logistique. Tous deux certifiés ISO 14001, ils permettent à l'entreprise de contribuer à une chaîne d'approvisionnement éco-responsable. En effet, ils apportent au Groupe leur expertise relative à la conception des réseaux logistiques, la consolidation et l'optimisation des chargements, les choix des modes de transport et permettent in fine de participer à la réduction de l'empreinte carbone du Groupe.</p>
Commentaires libres du porteur de projet	/
Pour en savoir plus sur le projet	
Contacteur l'entreprise porteuse du projet	xavier.laisney@ingenico.com
Liens URL du projet	https://cdn.ingenico.com/binaries/content/assets/corporate-fr/finance/rapports/2020/ingenico_dpof_fr_def_mel-30.04.pdf (cf pages 56-59)
Illustrations du projet	